**Общество с ограниченной ответственностью «СТ-Монтаж»**

**Системы промышленной вентиляции**

Факт. адрес:452613, Россия, Башкортостан р/с 40702810406000013377

г. Октябрьский, ул. Космонавтов, 5/5 Отделение № 8598 Сбербанка России г.Уфа

Тел. +7(34767) 4-34-74, 4-06-05 к/с 30101810300000000601

Юр.адрес: 452613, Россия, Башкортостан ИНН 0274166946

г.Октябрьский, ул. Космонавтов 5/5 КПП 026501001

E-mail: St-montage@mail.ru БИК 048073601

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ КОМПАНИИ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Количество** | **Технические характеристики** |
| **Существующие производственные мощности** |
| 1 | Территория в собственности | 10 000 м2 |  |
| 2 | Отапливаемые производственные цеха в собственности | 3 500 м2 |  |
| 3 | Неотапливаемые производственные цеха в собственности | 360 м2 |  |
| 4 | Административно-бытовой корпус в собственности | 320 м2 |  |
| 5 | Вальцовочный станок | 1 шт | Ширина = 1 250 мм.Диаметр валков = 100 мм.Электрический привод. |
| 6 | Вальцовочный станок | 1 шт | Ширина = 1 250 мм.Диаметр валков = 70 мм.Механический привод. |
| 7 | Вальцовочный станок | 1 шт | Ширина = 2 500 мм.Диаметр валков = 200 мм.Электрический привод. |
| 8 | Вальцовочный станок | 1 шт | Ширина = 2 000 мм.Диаметр валков = 160 мм.Электрический привод. |
| 9 | Листогибочный станок | 1 шт | Ширина = 2 500 мм.Толщина обрабатываемого металла = 1,5 мм.Пневматический привод. |
| 10 | Листогибочный станок | 1 шт | Ширина = 2 500 мм.Толщина обрабатываемого металла = 2,0 мм.Пневматический привод. |
| 11 | Листогибочный станок | 1 шт | Ширина = 2 500 мм.Толщина обрабатываемого металла = 1,0 мм.Ручной привод. |
| 12 | Аппарат для контактной точечной сварки | 3 шт | Толщина обрабатываемого металла = 1,5 мм. |
| 13 | Станок отбортовочный + зиговочный | 4 шт |  |
| 14 | Сверлильный станок | 2 шт |  |
| 15 | Гильотина | 2 шт | Ширина = 2 500 мм.Толщина обрабатываемого металла = 2,0 мм. |
| 16 | Фальцепрокатный станок | 3 шт |  |
| 17 | Фальцеосадочный станок | 2 шт | Ширина = 2 500 мм. |
| 18 | Станок автоматической линии по изготовлению прямоугольных воздуховодов | 1 шт |  |
| 19 | Станок лазерной резки (гравировки) металла | 1 шт | Толщина обрабатываемого металла = 16,0 мм.Размер стола 1500 х 3000 мм. |
| 20 | Станок плазменной резки металла | 1 шт | Толщина обрабатываемого металла = 20,0 мм.Размер стола 1500 х 3000 мм. |
| 21 | Фланцегибочный станок | 1 шт |  |
| 22 | Аппарат полуавтоматической сварки | 3 шт | Толщина проволоки 0,8 - 1,2 мм |
| 23 | Станок по изготовлению отводов | 1 шт |  |
| 24 | Грузовой автомобиль Hyundai Mega Truck с КМУ  | 1 шт | Грузоподъемность КМУ = 3 т.Грузоподъемность кузова = 5 т. |
| 25 | Балансировочный станок | 1 шт |  |
| 26 | Воздушная покраска | 1 шт |  |
| 27 | Порошковая покраска | 1 шт |  |
| 28 | Кран-балка | 1 шт | Грузоподъемность = 5 т. |
| 29 | Токарный станок аналог 16к20, 1к62 | 5 шт |  |
| 30 | Фрезерный станок 6 р12 | 2 шт |  |
| 31 | Ленточная пила | 1 шт |  |
| 32 | Станок координатно-расточный | 1 шт |  |
| 33 | Сверлильный станок | 4 шт |  |
| 34 | Заточной станок | 1 шт |  |
| **Планируемые производственные мощности** |
| 1 | Токарный станок с ЧПУ | 1 шт |  |
| 2 | Листогиб гидравлический | 1 шт | Ширина = 3 020 ммУсилие = 220 т. |
| 3 | Тоннельный станок | 1 шт |  |
| 4 | Станок электроэрозионный резки  | 1 шт |  |

**Ведущий инженер ПТО  Габдрахимов А.В.**